



Messextruder

Anwendungstechnische Empfehlungen



Qualität ist messbar.

Messextruder - Anwendungstechnische Empfehlungen

Thermoplaste									
Material	Produkte	Zylinderlänge [D]	Schneckenkompression	Zylindertemperaturen					Hinweise
				Zone 1	Zone 2	Zone 3	Zone 4	Düsenkopf	
Celluloseacetat (CA)	Bänder, Blas- und Flachfolien	25 - 32	KP 3:1 DZ 3:1	175	185	195	200	210	2 h vortrocknen bei 80 °C
Polyacetale (POM)	Bänder, Rohre, Rundstäbe	20 - 32	KP 3:1 / 4:1	170	190	205	210	210	Extrusion bei kleinen Schneckendrehzahlen
Polyamid PA 6 Polyamid PA 6.6	Bänder, Blas- und Flachfolien, Monofile	25 - 32	DZ 3:1 / 4:1	230 250	240 260	250 270	255 275	260 280	3 h vortrocknen im Vakuum bei 80 °C beheizbare Ringmutter
Polycarbonat (PC)	Bänder, Profile	25 - 32	KP 2:1	290	280	270	260	240 - 250	3 h vortrocknen bei 120 °C
Polyester linear	Monofile, Folien	25 - 32	DZ 4:1	250	260	270	275	280	3 - 4 h vortrocknen bei 80 °C
Polyethylen (PE)	Bänder, Blasfolien, Rundstränge, Kabel	20 - 32	DZ 3:1 / 4:1	190	200	210	220	220 - 230	
PE, Gries (HDPE, UHMPE)	Bänder, Blasfolien, Rundstränge	25 - 32	KL 1:1	160 - 220	170 - 230	180 - 240	185 - 245	190 - 250	konisch genutete Einzugsbuchse
Polymethylmethacrylat (PMMA)	Platten, Profile	20 - 32	KP 2:1 / 3:1	170	180	190 - 200	210	220	5 h vortrocknen bei 70 - 100 °C
Polypropylen (PP)	Bänder, Blasfolien, Rundstränge, Rohre	20 - 32	DZ 3:1 / 4:1	210	220	230	-	240	
Polystyrol (PS)	Bänder, Profile, Blasfolie	20 - 32	KP 2:1 / 3:1	170	180	190	200	210	
PS-Mischpolymerisate ABS	Rundstränge, Blas- und Flachfolien, Bänder, Rohre	20 - 32	KP 2:1 / 3:1	170 - 190	175 - 195	185 - 200	185 - 225	185 - 225	2 h vortrocknen bei 80 °C
Polysulfon	Bänder, Blas- und Flachfolien	20 - 32	KP 2:1	250 - 280	270 - 300	290 - 320	290 - 330	290 - 330	4 h vortrocknen bei ca. 140 °C
Polyurethan (PUR)	Bänder, Profile	25 - 32	KP 3:1	140 - 220	160 - 220	180 - 220	190 - 220	190 - 220	2 h vortrocknen bei 100 - 110 °C
Polyvinylbutyral (PVB)	Bänder, Profile	25	DZ 3:1	100	120	130	140	140	
Polyvinylchlorid (PVC)									
• PVC-Hartgranulat	Bänder, Profile, Blasfolien, Rohre, Rundstränge, Kabel	20 - 25	KP 2:1	150 - 160	155 - 165	160 - 170	-	170 - 190	ab n = 45 min ⁻¹ Luftkühlung des Zylinders erforderlich
• PVC-Hartpulver		25	KP 2:1 / 3:1	160 - 170	165 - 175	170 - 180	175 - 185	180 - 190	
• PVC-Weichgranulat		20 - 25	KP 2:1 / 3:1	150 - 170	160 - 190	165 - 200	-	170 - 200	
• PVC-Weichpulver		20 - 25	KP 3:1	150 - 170	160 - 190	170 - 200	175 - 205	170 - 200	

Duroplaste

Material	Produkte	Zylinderlänge [D]	Schneckenkompression	Zylindertemperaturen					Hinweise
				Zone 1	Zone 2	Zone 3	Zone 4	Düsenkopf	
Epoxidharze (EP)	Stäbe	15	KL 1:1	80	80 - 90	110 - 130	-	110 - 130	evtl. Flüssigtemperierung von Zylinder und Düsenkopf
Harnstoff (UF)	Stäbe	15	KL 1:1	80	80 - 90	110 - 130	-	110 - 130	evtl. Flüssigtemperierung von Zylinder und Düsenkopf
Melaminharz (MF)	Stäbe	15	KL 1:1	80	90	110	-	130	evtl. Flüssigtemperierung von Zylinder und Düsenkopf
Phenolharz (PF)	Stäbe	15	KL 1:1	80	90	100	-	110	evtl. Flüssigtemperierung von Zylinder und Düsenkopf
Polyester (UP)	Stäbe	15	KL 1:1	70	80	90	-	100	evtl. Flüssigtemperierung von Zylinder und Düsenkopf

Elastomere

Material	Produkte	Zylinderlänge [D]	Schneckenkompression	Zylindertemperaturen					Hinweise
				Zone 1	Zone 2	Zone 3	Zone 4	Düsenkopf	
Naturkautschukmischungen, Walzfellstreifen und Granulat, NBR	Rund- und Garveyprofile	10	KL 1:1	80	-	-	-	100	Walzeneinspeisung für Streifen, Einfülltrichter für Granulat
Synthetische Kautschukmischungen, Walzfellstreifen und Granulat, SBR	Rund- und Garveyprofile, Flachprofile	20	KL 1:1 KP 2:1	60 - 80	70 - 90	-	-	100 - 110	Walzeneinspeisung für Streifen, Einfülltrichter für Granulat; für Flachprofile Düse bis 50 x 0,5 mm, Schnecke KP 1:3

Andere Materialien

Material	Produkte	Zylinderlänge [D]	Schneckenkompression	Zylindertemperaturen					Hinweise
				Zone 1	Zone 2	Zone 3	Zone 4	Düsenkopf	
Elektrodenmassen	Rund- und Flachprofile, Folien	20	KL 1:1	70	75	75	-	80	vertikale Schneckeneinspeisung, Luftkühlung des Zylinders erforderlich, für Flachprofile Düse bis 50 x 0,5 mm
Keramikmassen	Rund- und Flachprofile, Rohre, Folien	20	KL 1:1	40 - 60	50 - 70	60 - 80	-	80 - 100	Schnecke und Zylinder aus Sonderwerkstoffen
Pulverlacke	Band- und Rundprofile	25	KP 2:1 KL 1:1	70	80	90	100	100 - 120	oft Sonderschnecken mit zusätzl. Mischteilen erforderlich, Luftkühlung notwendig

KP = Gleichmäßig kernprogressive Schnecke
 KL = Kompressionslose Schnecke
 DZ = Dreizonenschnecke
 • 25 D Gesamtlänge: 10 D + 3 D + 12 D
 • 20 D Gesamtlänge: 10 D + 3 D + 7 D

Messextruder - Anwendungstechnische Empfehlungen



Brabender Anwendungslabor

Brabender Support

Unser modernes Anwendungslabor steht allen Kunden und Interessenten jederzeit zur Verfügung.

Schicken Sie uns Ihr Material oder vereinbaren Sie einen individuellen Labortermin mit unserem Expertenteam.

Testen Sie die gesamte Brabender Produktpalette unter praxisnahen Bedingungen und finden Sie die optimale Lösung für Ihre Anwendung.



Einfache Handhabung, intuitive Bedienung

Das klare und für alle Geräte einheitliche Design der Oberfläche macht die Bedienung der neuen Software denkbar einfach. Nach dem Log-in sind alle Geräteinfos und Programmoptionen auf den farbigen Kacheln sofort ersichtlich.

Vorteile

- Benutzerfreundliche Touch-Bedienung – ideal auch für Tablets und Smartphones
- Responsives Webdesign: automatische Anpassung an jede Bildschirmauflösung
- Sofort startbereit, keine Installation erforderlich
- Schutz vor unbefugtem Datenzugriff durch passwortgesicherten Log-in
- Live-Überwachung der Messungen durch autorisierte Nutzer, unabhängig von Standort und Endgerät

Intelligente Funktionen

Die intelligente, webbasierte Software bietet eine Vielzahl neuer und optimierter Funktionen:

- Administratormodus zur individuellen Anpassung der Zugriffsrechte
- Webbasiert, dadurch weltweiter Informations- und Datenaustausch mit anderen Nutzern möglich
- Live-Verfolgung der Messungen mit Angabe der Endzeit für alle Nutzer mit entsprechender Berechtigung
- Optimierte Basisfunktionen wie Datenregistrierung und -auswertung, Drucken und Exportieren – übersichtlicher, einfacher, schneller
- Zentrale Speicherung und Verwaltung der Messdaten, dadurch schneller und einfacher Zugriff für alle berechtigten Anwender

- Einfache Definition, übersichtliche Darstellung und schnelles Einbinden von Referenzkurven
- Optimierte Funktionen zur Bearbeitung und Anpassung der Diagramme an individuelle Bedürfnisse



Plastograph EC Plus mit Messextruder 19/25



Brabender® GmbH & Co. KG
Kulturstr. 49-51 · 47055 Duisburg
Tel.: +49 203 7788-0
plastics-sales@brabender.com
www.brabender.com



Brabender Vertretungen weltweit.
© 2019 Brabender® GmbH & Co. KG

Alle Warenzeichen sind registriert.
Änderungen in Design und Technik ohne Ankündigung vorbehalten.